

Einrichtungsbeschreibung der Falzmaschine Heidelberg TH 56

- Restmaterial des vorhergehenden Auftrages abrechnen und wegräumen
- Lauftasche lesen und Besonderheiten beachten
- Falzmuster genau von Hand falzen und ausmessen
- alle Sicherheitsmassnahmen einhalten und konzentriert Arbeiten

Falzmaschine TH 56

- Maschinenkonfiguration zusammenstellen und Maschine starten
- Menu „Lernen“ anwählen und folgende Daten eingeben
 - ~~Bogenabstand~~
 - Grammatur
 - Bogenbreite
 - Geschwindigkeit

Stapeltisch

- Seitenanschlag (Achtung Greiffalz) einstellen
- Einlauflineal einstellen
- Bogen aufsetzen (ein Bogen für Walzeneinstellungen beiseite legen)
- Tisch hochfahren und manuell stoppen wenn dieser mit Saugkopf auf gleicher Höhe ist
- Saugkopf, Niederhalter positionieren
- Tisch automatisch hochfahren lassen
- Luft starten und Bürsten, Luftmenge einstellen
- Luft ausschalten
- bei Maschinen mit gesteuerter Bogenüberwachung wird die Sauglänge durch das Einlesen des ersten Bogens ausgerechnet

Einlauf

- Airstreamtable berechnet Luftstrom
- Winkel auf 0-Stellung
- Einlaufblech positionieren
- Dämpferstäbe, Führungsschienen einsetzen/entfernen

Taschen

- richtige Taschen öffnen/schliessen (Weiche)
- Masse einstellen
- alle Winkel auf 0-Stellung

Walzen

- Doppelbogenkontrolle und alle Walzen mit sauber geschnittenen Papieren unterlegen

Messerwelle

- Rillung, Perforation, Trennmesser u.s.w. ein- oder ausbauen
- Abstreifer ein- oder ausbauen

2. T-Station

- Maschine ausschalten
- T-Station an der Maschine positionieren
- T-Station anschliessen
- Maschine neu einschalten
- Auslage am Ende der T-Station positionieren

Schräggrollentisch

- Schräggrollentisch in der breite auf Positionstellen (etwas breiter als der gefalzte Bogen)
- Winkel auf 0-Stellung
- entsprechenden Rollen einsetzen
- auf der ersten Messerwelle die „Flugbahnrollen“ einsetzen und positionieren

Taschen

- richtige Taschen öffnen/schliessen (Weiche)
- Masse einstellen
- alle Winkel auf 0-Stellung

Walzen

- alle Walzen mit sauber geschnittenen Papieren unterlegen

Messerwelle

- Rillung, Perforation, Trennmesser u.s.w. ein- oder ausbauen
- Abstreifer ein- oder ausbauen

Auslage

- Transportrollen der Auslage positionieren (auf Bogenformat stellen)
- Kontrolldurchlauf mit 1 Bogen und gemäss Qualitätskontroll-Liste kontrollieren (weitere Informationen in diesem Kapitel)
- Korrektur anbringen.
- Kontrolldurchlauf mit 10-15 Bogen und gemäss Qualitätskontroll-Liste kontrollieren (weitere Informationen in diesem Kapitel)
- Wenn das Falzgut den Qualitätsvorschriften entspricht
- „GUT ZUM Falzen“ einholen.